

AUTOMATYCZNA MASZYNA DO PRODUKCJI SERWET OPERACYJNYCH

LESR-2

Linia przeznaczona jest do automatycznej produkcji serwet operacyjnych.

Operacje wykonywane na linii: Odwijanie materiałów (podstawowy, absorpcyjny, papier silikonowany, elastyczny materiał kraton), aplikacja kleju hotmelt, kalandrowanie i nakładanie materiałów w wymaganych miejscach, wycięcie kształtowych otworów w serwetę, nawijanie produktu końcowego na szpuli.

Maszyna pracuje w trybie automatycznym, operator ustawia maszynę zgodnie z zadanymi instrukcjami i w razie potrzeby zmienia rolki materiału.



Parametry techniczne

Nazwa maszyny: Automatyčna maszyna do produkcji serwet operacyjnych

Oznaczenie typu: LESR-2

Rozmiary linii (dł-sz-wys): 19,6-5,4-3,4 m

Szerokość materiału podstawowego NW PP+PE: 1000-2450 mm

Maks. średnica i waga rolki materiału

Tuleja materiału podstawowego: średnica



podstawowego: 1300 mm/1000 kg	wewnętrzna 76 mm + 152 mm
Szerokość materiału absorpcyjnego NW PP: 375-1750 mm	Maks. średnica i waga rolki materiału absorpcyjnego: 1300 mm/1000 kg
Tuleja materiału absorpcyjnego: średnica wewnętrzna 76 mm + 152 mm	Szerokość papieru silikonowanego: 100-430 mm (aplikacja kleju 115-410 mm)
Maks. średnica i waga rolki papieru silikonowanego: 450 mm/100 kg	Długość papieru silikonowanego z klejem: 100-1300 mm
Tuleja papieru silikonowanego: średnica wewnętrzna 76 mm + 152 mm	Szerokość materiału elastycznego Kraton: 300-330 mm
Maks. średnica i waga rolki materiału elastycznego: 400 mm/1000 kg	Tuleja materiału elastycznego: średnica wewnętrzna 150 mm
Wycinanie otworów kształtowych: podziałka frezów wzdłużnych 60-200 mm, max wymiar otworu 250×250 mm, min wymiar otworu średnica 40 mm	Szerokość nawijanej rolki produktu: 1000-2450 mm
Maks. średnica i waga nawijanej rolki produktu: 1300 mm/1000 kg	Długość serwety operacyjne: 1000-3600 mm
Prędkość znamionowa: 22m/min	Sterowanie ciągu stałego według określonej wartości
Maszyna spełňuje warunki dla użycia w przemyśle medycznym	System sterowania z ekranem dotykowym (przepisy, nastawienie użytkownika, ogłoszenie błędów,..)
Tablet pomocniczy dla operatora	Moc: 150 kW
Napięcie elektryczne: TN-C-S 400/230 V 50 Hz	Masa maszyn: 20250 kg
Rok produkcji: 2018	

Masz pytanie? Skontaktuj się z nami.

Ing. Václav Skalický | +420 608 380 665 | skalicky@skv-sro.cz